

I Дата выпуска:  
01/2022

## TERMOL S 68

Termol S 68 производится из высокорасфинуемых минеральных масел на парафиновой основе и специально подобранного пакета присадок.

### Применение

Используется для заковки инструментальной и конструкционной стали, закаливаемых на высокой температуре заковке в присутствии воздуха.

Высокая температура вспышки и отличная термическая и окислительная стабильность масла в условиях эксплуатации увеличивают срок службы оборудования и масла, снижая расходы обслуживания. Заковка светлая, фазы охлаждения постоянные на протяжении всего срока службы масла.

Оптимальная температура применения: 60-110°C.

### Спецификации

ISO 6743 – 14: L – UHC

### Физико-химические характеристики

| Характеристика                     | Единица            | Метод        | Значение  |
|------------------------------------|--------------------|--------------|-----------|
| Градации вязкости                  |                    |              | ISO VG 68 |
| Вязкость при 40°C                  | mm <sup>2</sup> /s | BAS ISO 3104 | 61,2-74,8 |
| Температура вспышки, min.          | °C                 | BAS ISO 2592 | 210       |
| Температура потери текучести, max. | °C                 | BAS ISO 3016 | -8        |

**Тара:** 0.10L 0.25L 0.5L 0.6L 1L 2L 4L 10л 20L 200л

**Примечание:** Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

**Контактные данные:** Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МФЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**