

| Дата выпуска:
01/2022

TERMOL S 32

Termol S 32 производится из высокорасфинуемых минеральных масел на парафиновой основе и специально подобранного пакета присадок.

Применение

Используется для закалки инструментов и конструкционных деталей непосредственно в ваннах, независимо от способа нагревания.

Высокая температура вспышки и отличная термическая и окислительная стабильность масла в условиях эксплуатации увеличивают срок службы оборудования и масла, снижая расходы обслуживания. Закалка светлая, фазы охлаждения постоянные на протяжении всего срока службы масла. Оптимальные условия применения: 30-50°C.

Спецификации

ISO 6743 – 14: L – UHC

Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Значение
Градация вязкости			ISO VG 32
Вязкость при 40°C	mm ² /s	BAS ISO 3104	28,8-35,2
Температура вспышки, min.	°C	BAS ISO 2592	170
Температура потери текучести, max.	°C	BAS ISO 3016	-8

Тара: 0.10L 0.25L 0.5L 0.6L 1L 2L 4L **10л** 20L 200л

Примечание: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**