



| Дата выпуска:
01/2022

REDUKTOL SUPER 150

Reduktol Super 150 – высококачественное редукторное минеральное масло, предназначенное для смазывания закрытых промышленных шестерней и редукторов, работающих в тяжелых условиях.

Применение

Рекомендовано для высоконагруженных шестерней редукторов и подшипников в промышленности (цементные заводы, железоплавильные заводы, горное дело, бумажная промышленность, прокатные заводы, резиновая промышленность и т.д.) для кранов, экскаваторов, подъемников, инструментальных станков. Отличается отличной термической и окислительной стабильностью, что повышает устойчивость смазки в эксплуатационных условиях, увеличивает срок службы оборудования и смазки, снижая расходы обслуживания.

Спецификации

ISO 6743-6: L-CKD; ISO 12925-1: L-CKC, CKD; DIN 51517/3-CLP; AIST 224; AGMA 9005-E02;
DAVID BROWN S1.53.101 Type M, A & E

Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Показатель
Градация вязкости			ISO VG 150
Вязкость при 40°C	mm ² /s	BAS ISO 3104	135-165
Вязкость при 100°C	mm ² /s	BAS ISO 3104	14,2
Индекс вязкости, min.	-	BAS ISO 2909	90
Температура вспышки, min.	°C	BAS ISO 2592	210
Температура потери текучести, max.	°C	BAS ISO 3016	-12
Коррозия на Cu, max.	-	ASTM D 130	1b
FZG test A 8.3/90, min.	степень выдерживания нагрузки	DIN 51354/2	12

Тара: 0.10L 0.25L 0.5L 0.6L 1L 2L 4L **10л** 20L **200л**

Примечание: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право менять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**