



| Дата выпуска:
06/2023

LITMA 3 EP MoS

Litma 3 EP MoS –многофункциональная консистентная смазка, произведенная из 12-гидрооксистеарата лития, тщательно выбранного базового масла, дисульфида молибдена и присадок для улучшения способности выдерживать повышенные нагрузки (EP-присадок).

Применение

Используется для смазывания всех механических узлов, подвергающихся высокому рабочему давлению, вибрации, силе трения. Применяется в литейном производстве, в транспортных системах, сельскохозяйственной, шахтной, строительной технике и т.д., особенно там, где смазка может быть выдавлена, т.к. дисульфид молибдена остается на месте смазывания, придавая смазывающему слою исключительную твердость и устойчивость, что обеспечивает продолжительное смазывание. Применяется в интервале рабочих температур от -30° до 120°C.

Спецификации

ISO 6743 – 9: L – XCCNB3; DIN 51825: KPF3K – 30; DIN 51502

Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Показатель
Класс NLGI	-	-	3
Тип базового масла	-	-	Минеральное
Вязкость при 100°C	mm ² /s	BAS ISO 3104	15
Вязкость при 40°C	mm ² /s	BAS ISO 3104	180
Твердый смазочный материал	-	-	MoS ₂ (3%)
Температура каплепадения, min.	°C	BAS ISO 2176	185
Рабочая пенетрация	mm/10	BAS ISO 2137	220-250
Механическая стабильность после сдавливания в 10 000 двойных ударов, max	%	BAS ISO 2137	12,0
Коррозия на Cu, 3h, 100° C, max.	-	ASTM D 130	1b
Оксидационная стабильность, max.	kPa	ASTM D 942	35,0
Выделение масла, max.	% m/m	DIN 51817	3,0
EMCOR тест – 168 ^h (дистиллированная вода)	оценка	ISO 11007 (DIN 51802) (IP 220)	0/0



Tehnički list

Испытания на четырехшариковой машине трения: нагрузка сваривания	кг	ASTM D 2596	350
Диаметр пятна износа, max.	мм	ASTM D 2266	0,5

Тара: 0.4kg 0.85kg 3kg **18кг** 50kg 180кг

Примечание: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**