



| Дата выпуска:  
06/2023

## LITMA 2 EP MoS

Litma 2 EP MoS –многофункциональная консистентная смазка, произведенная из 12-гидрооксистеарата лития, тщательно выбранного базового масла, дисульфида молибдена и присадок для улучшения способности выдерживать повышенные нагрузки (EP-присадок).

### Применение

Используется для смазывания всех механических узлов, подвергающихся высокому рабочему давлению, вибрации, силе трения. Применяется в литейном производстве, в транспортных системах, сельскохозяйственной, шахтной, строительной технике и т.д., особенно там, где смазка может быть выдавлена, т.к. дисульфид молибдена остается на месте смазывания, придавая смазывающему слою исключительную твердость и устойчивость, что обеспечивает продолжительное смазывание. Применяется в интервале рабочих температур от -30° до 120°C.

### Спецификации

ISO 6743 – 9: L – XCCNB2; DIN 51825: KPF2K – 30; DIN 51502

### Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Показатель
Класс NLGI	-	-	2
Тип базового масла	-	-	Минеральное
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	BAS ISO 3104	15
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	BAS ISO 3104	180
Твердый смазочный материал	-	-	MoS <sub>2</sub> (3%)
Температура каплепадения, min.	°C	BAS ISO 2176	180
Рабочая пенетрация	mm/10	BAS ISO 2137	265-295
Механическая стабильность после сдавливания в 10 000 двойных ударов, max.	%	BAS ISO 2137	10,0
Коррозия на Cu, 3h, 100° C, max.	-	ASTM D 130	1b
Оксидационная стабильность, max.	kPa	ASTM D 942	35,0
Выделение масла, max.	% m/m	DIN 51817	5,0
EMCOR тест – 168 <sup>h</sup> (дистиллированная вода)	оценка	ISO 11007 (DIN 51802) (IP 220)	0/0



Tehnički list

Испытания на четырехшариковой машине трения: нагрузка сваривания	кг	ASTM D 2596	350
Диаметр пятна износа, max.	мм	ASTM D 2266	0,5

**Тара:** 0.4kg 0.85kg 3kg **18кг** 50kg 180кг

**Примечание:** Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

**Контактные данные:** Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**