



| Дата выпуска:  
11/2023

## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО МН 46

Гидравлические масла Hydraulic MN специально разработаны для применения со значительно увеличенными интервалами замены масла до 5000 часов. Обеспечивают быстрое отделение воды, хорошую фильтруемость. Надежно защищают детали современных гидросистем, работающих в условиях повышенных нагрузок, давления свыше 35 МПа и температур, в присутствии воздуха, воды и меди. Высокая термоокислительная стабильность предотвращает образование шлама и лаковых отложений.

### Применение

Гидравлические масла Hydraulic MN предназначены для применения в гидросистемах тяжёлонагруженной техники с гидравлической трансмиссией. Особенно рекомендуется для экскаваторов с гидростатическим приводом.

### Спецификации

DIN 51524-2/3; DENISON HF-0; CINCINATI MACHINE P-70; EATON VICKERS 35VQ-25; BOSCH REXROTH 90220

### Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Значение
Градация вязкости			ISO VG 46
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	BAS ISO 3104	44,4
Индекс вязкости, min.	-	BAS ISO 2909	177
Плотность при 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 5002	868
Температура вспышки, min.	°C	BAS ISO 2592	230
Температура потери текучести, max.	°C	BAS ISO 3016	-33
Коррозия при Cu, max.	-	ASTM D 130	1b
Окислительная стабильность, min.	часы	ASTM D 943	3500
FZG-тест A 8.3/90, min.	степень повреждения	DIN 51354/2	12

**Примечание:** Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

**Контактные данные:** Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Бая Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**